

Informacje na temat środków bezpieczeństwa i sposobów postępowania na wypadek wystąpienia poważnej awarii przemysłowej

1. Nazwa operatora i adres zakładu oraz nazwa i adres siedziby spółki

Prowadzący zakład	Kuehne+Nagel Sp. z o.o. w imieniu i na rzecz Unilever Supply Chain Company AG
Adres siedziby	Kuehne+Nagel Sp. z o.o.
	ul. Spedycyjna 1, 62-023 Gądko
Adres zakładu	Wola Bykowska 34, 97-306 Grabica
Adres strony internetowej	https://pl.kuehne-nagel.com/pl_pl/
Telefon służbowy	+48 61 81 99 100

2. Kierujący zakładem w imieniu Prowadzącego

Site Manager – 539 196 495

3. Osoba udzielająca informacji

Site Manager – 539 196 495

4. Oświadczenie, że zakład podlega regulacjom prawnym i przepisom administracyjnym ustanawiającym system przeciwdziałania poważnym awariom przemysłowym

Centrum Dystrybucji UNILEVER, adres: Wola Bykowska 34, 97-306 Grabica zostało zakwalifikowane jako zakład dużego ryzyka, z uwagi na znajdujące się na terenie obiektu:

- ilości substancji zaliczonych do kategorii P3a Aerosole łatwopalne, oraz
- ilości substancji zaliczonych do kategorii E Niebezpiecznych dla środowiska wodnego.

W związku z powyższym wszystkie obowiązki spoczywające na prowadzącym zakład, wynikające z aktualnych przepisów ustawy Prawo Ochrony Środowiska oraz rozporządzeń wykonawczych zostały zrealizowane. Opracowane zostały dokumenty:

- Zgłoszenie,
- Program Zapobiegania Awariom Przemysłowym,
- Raport o bezpieczeństwie,
- Wewnętrzny Plan Operacyjno-Ratowniczy,

które zostały przekazane Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej w Łodzi oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska.

które zostały przekazane Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej w Łodzi oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska. Potwierdzeniem dopełnienia powyższych obowiązków jest Decyzja wydana przez Łódzkiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej w Łodzi, wydana na podstawie pozytywnej opinii Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Łodzi, Delegatura w Piotrkowie Trybunalskim zatwierdzająca Raport o Bezpieczeństwie.

5. Charakter prowadzonej działalności

Magazynowanie produktów FMCG – dobra szybkozbywalne np. artykuły spożywcze jak również chemii gospodarstwa domowego, z której część produktów, z uwagi na właściwości fizykochemiczne klasyfikowana jest jako mieszaniny niebezpieczne.

W zakres prowadzonej działalności wchodzi również produkcja re-packingowa wykonywana na potrzeby Klienta, która polega na kompletowaniu towarów według zamówienia i bieżących potrzeb Klienta.

W rozpatrywanej instalacji nie występuje proces technologiczny na otwartych produktach chemicznych – nie występują procesy otwierania pojemników, przelewania mieszanin. Całość operacji oparta jest o tzw. prosty układ czynności procesowych tj. magazynowanie, przepakowanie, konfekcjonowanie, wysyłka.

6. Rodzaje substancji niebezpiecznych występujących na terenie zakładu

W magazynie składowane są w szczególności:

- kosmetyki w postaci wyrobów aerozolowych w których czynnikiem pędnym jest gaz propan butan
- produkty czyszczące chemii gospodarstwa domowego klasyfikowane jako: drażniące np. wybrane produkty marki Cif
- produkty chemii gospodarstwa domowego klasyfikowane jako: drażniące, szkodliwe dla środowiska np. Domestos

Dominującymi substancjami w składowanych produktach są:

- w wyrobach aerozolowych – gaz propan/butan/izobutan (oraz mieszaniny tych gazów),
- w produktach chemii gospodarstwa domowego (cif, domestos) – chlor/podchloryn sodu.

Właściwości fizykochemiczne gazu propan/butan/izobutan:

Butan C₄H₁₀ – to organiczny związek chemiczny z grupy alkanów (węglowodórów nasyconych), jeden ze składników gazu samochodowego LPG. Występuje w dwóch formach: liniowy n-butan i rozgałęziony izobutan. Jest gazem palnym, bezwonny.

Propan C₃H₈ – organiczny związek chemiczny z grupy alkanów, bezbarwny i bezwonny gaz. Jest cięższy od powietrza. Propan jest nierozpuszczalny w wodzie, rozpuszcza się w etanolu i eterze dietylowym. Występuje w niewielkich ilościach w gazie ziemnym oraz w większych ilościach w ropie naftowej. Z ropy naftowej wydziela się go w czasie destylacji w formie mieszaniny z butanem, którą stosuje się jako paliwo, znane jako LPG służące do napełniania butli do kuchenek oraz napędzania pojazdów.

Butan i propan oraz ich mieszaniny sklasyfikowane zostały jako skrajnie łatwopalne.

Właściwości fizykochemiczne chloru/ podchlorynu sodu:

- Może wywoływać podrażnienie układu oddechowego,
- Może wywołać złe samopoczucie w przypadku połknięcia,
- Działa drażniąco na skórę. Działa drażniąco na oczy,
- Silnie toksyczny dla organizmów wodnych.

W celu oszacowania ryzyka zaistnienia poszczególnych scenariuszy awarii zastosowano metodę wstępnej analizy zagrożeń (preliminary hazard analysis - PHA) - jedna z metod jakościowych, której głównym zadaniem jest identyfikacja materiałów niebezpiecznych i głównych elementów obiektu.

Rodzaje zagrożeń możliwych do wystąpienia na terenie zakładu:

- Pożar jako skutek: uszkodzenia konstrukcji regałowych oraz wycieku mieszanin niebezpiecznych; awarii niesprawnej instalacji elektrycznej w bunkrze.
- Wybuch jako skutek: utworzenia mieszaniny wybuchowej w wyniku uszkodzenia konstrukcji regałowych i wycieku gazu propan-butan; rozszczelnienie wadliwych opakowań dezodorantów.
- Skażenie środowiska jako skutek: uszkodzenia konstrukcji regałowej (zawalenie) - wyciek składowanych mieszanin niebezpiecznych.

Zagrożenia możliwe do wystąpienia na terenie Centrum Dystrybucji Unilever nie wychodzą poza rozpatrywany obszar zakładu.

7. Opis zastosowanych środków zapobiegawczych i działań, które będą podjęte w przypadku wystąpienia awarii

Istniejące w budynku systemy mające wpływ na poziom bezpieczeństwa można podzielić na:

- systemy bezpieczeństwa przeciwpożarowego,
- systemy zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy,
- systemy bezpieczeństwa związane z operacjami logistycznymi.

W ramach systemów bezpieczeństwa przeciwpożarowego funkcjonują:

- systemy biernej ochrony przeciwpożarowej (wydzielenia pożarowe z zamknięciami występujących w nich otworów drzwiami i bramami przeciwpożarowymi oraz przeciwpożarowymi klapami odcinającymi),
- system sygnalizacji alarmu pożaru wyposażony w ręczne ostrzegacze pożarowe,
- stałe samoczynne urządzenie tryskaczowe wodne w części magazynowej,
- instalacja do grawitacyjnego usuwania dymu i ciepła w części magazynowej współpracująca z otworami dolotowymi powietrza (bramami napowietrzającymi),
- bramy przeciwpożarowe sterowane automatycznie,
- hydranty wewnętrzne w części magazynowej,
- hydranty zewnętrzne zasilane z pompowni przeciwpożarowej,
- przeciwpożarowe wyłączniki prądu,
- awaryjne oświetlenie ewakuacyjne,
- system detekcji niebezpiecznych stężeń wodoru w pomieszczeniu akumulatorowni,
- system detekcji niebezpiecznych stężeń metanu w strefie składowania (system grzewczy)
- system detekcji niebezpiecznych stężeń gazu ziemnego w pomieszczeniach kotłowni,
- oznakowanie ewakuacyjne,
- podręczny sprzęt gaśniczy.

W ramach systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy funkcjonują m.in:

- system szkolenia,
- procedura szacowania ryzyka zawodowego ze szczególnym uwzględnieniem ryzyka chemicznego,
- instrukcje bezpieczeństwa i higieny pracy dla realizowanych procesów oraz przy obsłudze maszyn i urządzeń,
- nadzór nad pracami szczególnie niebezpiecznymi.

W ramach systemu zarządzania bezp. związanym z operacjami logistycznymi funkcjonują m.in:

- system składowania mieszanin niebezpiecznych w dedykowanych obszarach magazynowych,
- procedura przyjęcia towaru niebezpiecznego do magazynu uwzględniająca w szczególności wyroby aerozolowe,
- procedura postępowania z uszkodzonym towarem.

Procedury postępowania w sytuacjach awaryjnych zawarte są w WPOR i określają:

- sposób alarmowania i ostrzegania pracowników o zagrożeniu,
- zasady alarmowania przez pracowników zakładu kierownictwa zakładu, jednostek Państwowej Straży Pożarnej i stosownych organów administracji państwowej,
- zasady funkcjonowania, skład i zadania Zespołu Ratowniczego,
- postępowanie pracowników zakładu podczas awarii,
- zasady postępowania osób obcych przebywających na terenie zakładu,
- zasady prowadzenia i koordynacji działań ratowniczych.



8. Sposoby ostrzegania i informowania ludności w przypadku wystąpienia poważnej awarii

Biorąc pod uwagę fakt iż zagrożenia możliwe do wystąpienia na terenie Centrum Dystrybucji Unilever nie wychodzą poza ten obszar – sygnały alarmowe dotyczą wyłącznie pracowników oraz osoby przebywających na terenie Centrum Dystrybucji. Ewentualną decyzję o ewakuacji okolicznych mieszkańców podejmuje Kierujący Działaniami Ratowniczymi z ramienia Państwowej Straży Pożarnej. W przypadku każdego alarmu należy bezwzględnie podporządkować się służbom porządkowym.

Jeśli zajdzie taka potrzeba informacje dla społeczeństwa podane zostaną w komunikatach Policji lub Państwowej Straży Pożarnej - zgodnie z kompetencjami dopuszcza się również podawanie informacji za pośrednictwem ośrodków przekazu medialnego.

Spośród dostępnych w Centrum Dystrybucji metod alarmowania wyróżnia się: syreny alarmowe, telefonia przez łączność systemu ppoż. z jednostką PSP, łączność za pośrednictwem telefonii komórkowej oraz łączność radiową.

9. Odniesienie do zewnętrznego planu operacyjno-ratowniczego

Z uwagi na znaczne odległości wymienionych w dokumentach: obiektów, podmiotów i instytucji od terenu Centrum Dystrybucji – ewentualne awarie nie stanowią dla nich zagrożenia.

Nie występuje ryzyko rozprzestrzenienia się skutków awarii poza zakład.

10. Wskazanie miejsca uzyskania innych informacji, z zastrzeżeniem zachowania wymogów określonych w odrębnych przepisach dotyczących ochrony informacji niejawnych.

- Komenda Powiatowa Państwowej Straży Pożarnej w Piotrkowie Trybunalskim – tel. 44 647-39-19
- Komenda Wojewódzka Państwowej Straży Pożarnej w Łodzi – tel. 42 631 51 03
- Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi – Delegatura w Piotrkowie Trybunalskim – tel. 44 648 67 77